



EVAPORADORES DE TECHO DOBLE TIRO DE AIRE TIPO PLAFONIER

Los nuevos modelos de evaporadores plafonier Líneas 2003 de INTERCAL fueron diseñados para satisfacer las necesidades de proyecto en climatización industrial y cámaras de media temperatura de baja altura. Algunos ejemplos de climatización son en salas de proceso de alimentos, almacenes de stock en media y alta temperatura (-5 a 15°C), climatización de salas eléctricas o de telefonía, mantención de temperatura en bodegas de vino, cámaras de conservación y fermentación de masa para pan, andenes de carga, etc.

La línea 2003 de modelos EVT está compuesta por un conjunto de 48 modelos organizados conforme a su tamaño y agrupados por diámetro y tipo de ventilador, todos compatibles con los nuevos refrigerantes ecológicos.

En términos generales se han diseñado 4 grupos de evaporadores cada uno de ellos compuesto por modelos exclusivos para alta temperatura (+2°C a +20°C) con separación de aletas de 3 mm y otros para aplicaciones en media temperatura (-10°C a +10°C) con separación de aletas de 5 mm.

- Líneas EVT-250 y EVT-300

Estas líneas de evaporadores de doble tiro de aire baja capacidad y poco movimiento de aire es aplicable en cámaras frigoríficas pequeñas en media y alta temperatura, muy adecuada para proyectos de supermercados, restaurantes, salas de proceso y pequeños centros de distribución.

En climatización de ambientes donde trabajan personas son recomendados para salas de baja altura ya que su suave ventilación no es molesta al personal de planta.

Se trata de evaporadores para conexión monofásica a 220-230V / 50-60 Hz con ventiladores de 250 y 300 mm de diámetro.

- Línea EVT-400

Estas líneas de evaporadores de tamaño semi-industrial es aplicable en cámaras de tamaño medio en media y alta temperatura, complementaria a las anteriores en proyectos más grandes y aplicable a pequeñas cámaras de guarda o centros de distribución.

Equipados con ventiladores monofásicos de mayor caudal para tensión de 220-230V / 50-60 Hz los modelos EVT-400 pueden utilizarse en salas de proceso o ambientes donde trabajan personas siempre que estas sean de altura mayor a 3,5 m ya que su potente ventilación debe disiparse para no molestar al personal de planta. Para el resto de las aplicaciones no tiene restricciones.

- Líneas EVT-500

Corresponden a toda la gama de evaporadores plafonier industriales diseñada para cubrir cualquier diseño de cámaras o salas de proceso de gran tamaño y altura.

Son todos modelos para alimentación con corriente trifásica con doble velocidad según conexión D/Y y alimentación 380-440 V / 50-60 Hz.

La denominación de los modelos obedece a una fórmula nemotécnica que facilita la identificación de cada modelo en base a sus propiedades básicas.

EVT 5 - 402 / 50
|_|_|_|_| |_|_|_|_| |_|_|_|_|

- EVT = Evaporador de Techo (doble tiro o plafonier)
- 5 = Separación entre aletas
- 40 = Diámetro de los ventiladores dividido por 10 (en este caso 400 mm)
- 2 = Número de ventiladores
- 50 = Superficie de intercambio

CARACTERÍSTICAS CONSTRUCTIVAS

Serpentín

- Fabricados con aletas de aluminio de estampado rugoso para mayor rendimiento y tubos de cobre para 5/8" dispuestos en geometría triangular. Los colectores de salida están equipados con un conector de 1/4" SAE para la toma de presión.
- Los serpentines una vez deshidratados son probados con 300 psi de presión.
- Los evaporadores INTERCAL se entregan presurizados a 50 psi con nitrógeno el que al romper el sello de presión sirve de garantía en terreno para nuestros clientes.

Recubrimiento

- Revestidos en aluminio gofrado diamantado, diseño que cuyo dibujo sanitario ,combinan la estética y buenas terminaciones con la higiene y resistencia de su estructura.
- Altamente resistentes a la corrosión los evaporadores INTERCAL no tienen elementos tóxicos ni inflamables.
- Sobre bandeja calefaccionada que evita la acumulación de hielo en la bandeja de desagüe para las aplicaciones en media temperatura.

Calefactores

- Fabricados en acero inox 304 de 8 mm de diámetro con sello de humedad y vulcanizado silicónico en los extremos. Los calefactores deben ser conectados a 220V siempre con neutro físico.

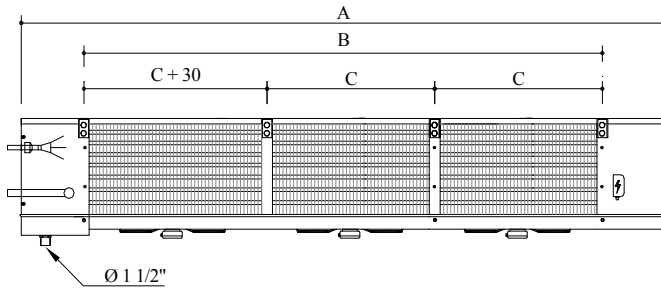
Ventiladores

Los ventiladores son justo el elemento de diseño que subdivide la agrupación realizada en cada una de las fichas de presentación.

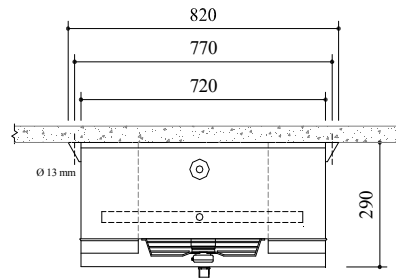
- Ventiladores Ø 250 mm (Series EVT3-250 y EVT5-250) y Ventiladores Ø 300 mm (Series EVT3-300 y EVT5-300).
 - ⊗ Motor monofásico de polo sombreado
 - ⊗ Blindaje grado IP 44
 - ⊗ Termistor interno de protección frente a excesos de consumo o temperatura.
 - ⊗ Alimentación 220-230V / 3f / 50-60 Hz
 - ⊗ Operación -40 a +40 °C
- Ventiladores Ø 400 mm (Series EVT3-400 y EVT5-400).
 - ⊗ Motor monofásico en cortocircuito con condensador de partida y caja de conexión
 - ⊗ Blindaje grado IP 54, clase de aislación F
 - ⊗ Termistor interno de protección frente a excesos de consumo o temperatura.
 - ⊗ Alimentación 220-230V / 3f / 50-60 Hz
 - ⊗ Operación -40 a +40 °C
- Ventiladores Ø 500 mm (Serie EVT3-500 y EVT5-500).
 - ⊗ Motor trifásico de rotor externo con caja de conexión
 - ⊗ Doble velocidad mediante variación de conexión D/Y
 - ⊗ Blindaje grado IP 54, clase de aislación F
 - ⊗ Termistor interno de protección frente a excesos de consumo o temperatura.
 - ⊗ Alimentación 380-440V / 3f / 50-60 Hz
 - ⊗ Operación -40 a +40 °C



EVAPORADORES AIRE FORZADO SERIES EVT3 - 250 Y EVT5 - 250



Elevación



Vista Lateral

MODELOS PARA ALTA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 3 mm. / TIRO DE AIRE 2 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ^{10°C} DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 3 - 251 / 8	1.700	7,84	829	1	86	0,62	840	3,82	750	350	350	0	5/8"	1,29	17
EVT 3 - 252 / 16	3.399	15,68	1.659	2	172	1,24	1.260	5,73	1.100	700	350	0	5/8"	2,28	27
EVT 3 - 253 / 24	5.099	23,52	2.488	3	258	1,86	1.680	7,64	1.450	1.050	350	0	7/8"	3,43	37
EVT 3 - 254 / 31	6.799	31,37	3.317	4	344	2,48	2.240	10,18	1.800	1.400	350	0	7/8"	4,49	48
EVT 3 - 255 / 39	8.498	39,21	4.147	5	430	3,10	2.660	12,09	2.150	1.750	350	0	7/8"	5,48	57
EVT 3 - 256 / 47	10.198	47,05	4.976	6	516	3,72	3.360	15,27	2.500	2.100	350	0	7/8"	6,47	67

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a 0 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

MODELOS PARA MEDIA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 5 mm / TIRO DE AIRE 2 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ^{10°C} DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 5 - 251 / 6	1.449	6,47	829	1	86	0,62	840	3,82	750	350	350	0	5/8"	1,87	17
EVT 5 - 252 / 13	2.899	12,94	1.659	2	172	1,24	1.260	5,73	1.100	700	350	0	5/8"	3,35	27
EVT 5 - 253 / 19	4.348	19,41	2.488	3	258	1,86	1.680	7,64	1.450	1.050	350	0	5/8"	4,84	37
EVT 5 - 254 / 26	5.797	25,88	3.317	4	344	2,48	2.240	10,18	1.800	1.400	350	0	7/8"	6,56	48
EVT 5 - 255 / 32	7.247	32,35	4.147	5	430	3,10	2.660	12,09	2.150	1.750	350	0	7/8"	8,04	58
EVT 5 - 256 / 39	8.696	38,82	4.976	6	516	3,72	3.360	15,27	2.500	2.100	350	0	7/8"	9,53	68

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a -10 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

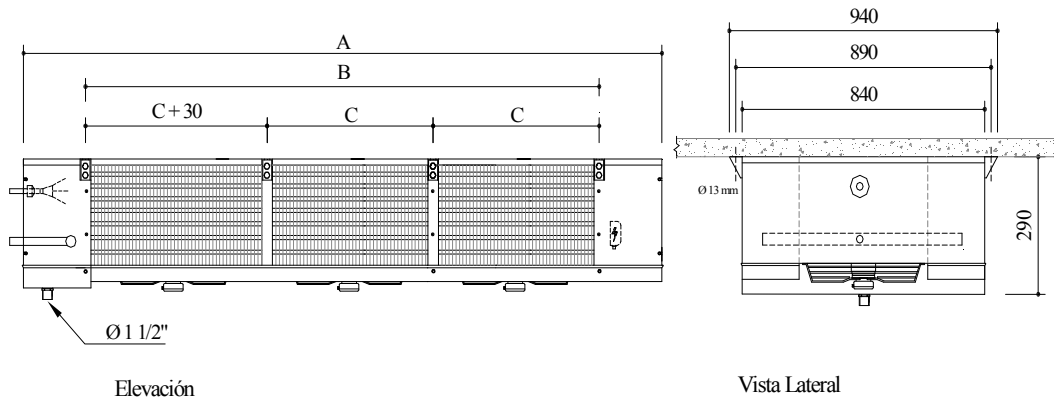
DATOS COMUNES VENTILADORES			
DIAMETRO / RPM	POTENCIA	CONSUMO	CONEXIÓN
250 mm / 1300 rpm	86 W	0,62 A	220V / 1f / 50 Hz
250 mm / 1550 rpm	80 W	0,55 A	220V / 1f / 60 Hz

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 3 - 251 / 8	EVT 3 - 252 / 16	EVT 3 - 253 / 24	EVT 3 - 254 / 31	EVT 3 - 255 / 39	EVT 3 - 256 / 47	
15	5	10	866	1.733	2.599	3.466	4.332	5.199	
	6	9	1.038	2.076	3.113	4.151	5.189	6.227	
	7	8	1.208	2.417	3.625	4.834	6.042	7.250	
	8	7	1.378	2.757	4.135	5.514	6.892	8.270	
	9	6	1.548	3.095	4.643	6.191	7.738	9.286	
10	5	1.716	3.433	5.149	6.865	8.582	10.298		
10	5	5	858	1.716	2.574	3.433	4.291	5.149	
	6	4	1.028	2.056	3.083	4.111	5.139	6.167	
	7	3	1.197	2.393	3.590	4.787	5.984	7.180	
	8	2	1.365	2.730	4.095	5.460	6.825	8.190	
	9	1	1.533	3.065	4.598	6.131	7.663	9.196	
10	0	1.700	3.399	5.099	6.799	8.498	10.198		
8	5	3	855	1.710	2.564	3.419	4.274	5.129	
	6	2	1.024	2.048	3.071	4.095	5.119	6.143	
	7	1	1.192	2.384	3.576	4.768	5.960	7.152	
	8	0	1.360	2.719	4.079	5.439	6.799	8.158	
	9	-1	1.527	3.053	4.580	6.107	7.633	9.160	
10	-2	1.693	3.386	5.079	6.772	8.465	10.158		
5	5	0	850	1.700	2.549	3.399	4.249	5.099	
	6	-1	1.018	2.036	3.053	4.071	5.089	6.107	
	7	-2	1.185	2.370	3.555	4.740	5.925	7.111	
	8	-3	1.352	2.703	4.055	5.407	6.759	8.110	
	9	-4	1.518	3.035	4.553	6.071	7.588	9.106	
10	-5	1.683	3.366	5.049	6.732	8.415	10.098		
2	5	-3	845	1.690	2.534	3.379	4.224	5.069	
	6	-4	1.012	2.024	3.035	4.047	5.059	6.071	
	7	-5	1.178	2.356	3.534	4.712	5.890	7.069	
	8	-6	1.344	2.687	4.031	5.375	6.719	8.062	
	9	-7	1.509	3.017	4.526	6.035	7.543	9.052	
10	-8	1.673	3.346	5.019	6.692	8.365	10.038		
0	5	-5	841	1.683	2.524	3.366	4.207	5.049	
	6	-6	1.008	2.016	3.023	4.031	5.039	6.047	
	7	-7	1.173	2.347	3.520	4.694	5.867	7.041	
	8	-8	1.338	2.677	4.015	5.354	6.692	8.030	
	9	-9	1.503	3.005	4.508	6.011	7.513	9.016	
10	-10	1.666	3.333	4.999	6.665	8.332	9.998		

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 5 - 251 / 6	EVT 5 - 252 / 13	EVT 5 - 253 / 19	EVT 5 - 254 / 26	EVT 5 - 255 / 32	EVT 5 - 256 / 39	
15	5	10	754	1.507	2.261	3.015	3.768	4.522	
	6	9	903	1.805	2.708	3.611	4.513	5.416	
	7	8	1.051	2.102	3.153	4.204	5.255	6.306	
	8	7	1.199	2.398	3.597	4.796	5.994	7.193	
	9	6	1.346	2.692	4.038	5.385	6.731	8.077	
10	5	1.493	2.986	4.478	5.971	7.464	8.957		
10	5	5	746	1.493	2.239	2.986	3.732	4.478	
	6	4	894	1.788	2.682	3.576	4.470	5.364	
	7	3	1.041	2.082	3.123	4.164	5.205	6.245	
	8	2	1.187	2.375	3.562	4.749	5.936	7.124	
	9	1	1.333	2.666	3.999	5.332	6.665	7.999	
10	0	1.478	2.957	4.435	5.913	7.392	8.870		
5	5	0	739	1.478	2.217	2.957	3.696	4.435	
	6	-1	885	1.771	2.656	3.541	4.426	5.312	
	7	-2	1.031	2.062	3.092	4.123	5.154	6.185	
	8	-3	1.176	2.351	3.527	4.703	5.878	7.054	
	9	-4	1.320	2.640	3.960	5.280	6.600	7.920	
10	-5	1.464	2.928	4.391	5.855	7.319	8.783		
0	5	-5	732	1.464	2.196	2.928	3.660	4.391	
	6	-6	877	1.753	2.630	3.506	4.383	5.259	
	7	-7	1.021	2.041	3.062	4.082	5.103	6.124	
	8	-8	1.164	2.328	3.492	4.656	5.821	6.985	
	9	-9	1.307	2.614	3.921	5.228	6.535	7.842	
10	-10	1.449	2.899	4.348	5.797	7.247	8.696		
-5	5	-10	725	1.449	2.174	2.899	3.623	4.348	
	6	-11	863	1.726	2.589	3.452	4.315	5.178	
	7	-12	999	1.998	2.997	3.996	4.995	5.994	
	8	-13	1.133	2.266	3.398	4.531	5.664	6.797	
	9	-14	1.264	2.529	3.793	5.058	6.322	7.586	
10	-15	1.394	2.788	4.181	5.575	6.969	8.363		
-10	5	-15	697	1.394	2.091	2.788	3.484	4.181	
	6	-16	830	1.659	2.489	3.318	4.148	4.978	
	7	-17	960	1.920	2.880	3.840	4.800	5.761	
	8	-18	1.088	2.177	3.265	4.353	5.442	6.530	
	9	-19	1.214	2.429	3.643	4.858	6.072	7.286	
10	-20	1.338	2.676	4.015	5.353	6.691	8.029		



EVAPORADORES AIRE FORZADO SERIES EVT3 - 300 Y EVT5 - 300



MODELOS PARA ALTA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 3 mm. / TIRO DE AIRE 3,5 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 3 - 301 / 11	2.445	11,20	1.220	1	110	0,75	840	3,82	900	500	500	0	1 1/8"	2,29	22
EVT 3 - 302 / 22	4.890	22,40	2.441	2	220	1,50	1.680	7,64	1.400	1.000	500	0	1 1/8"	3,71	37
EVT 3 - 303 / 34	7.336	33,61	3.661	3	330	2,25	2.240	10,18	1.900	1.500	500	0	1 1/8"	5,12	51
EVT 3 - 304 / 45	9.781	44,81	4.881	4	440	3,00	3.080	14,00	2.400	2.000	500	0	1 3/8"	6,93	67
EVT 3 - 305 / 56	12.226	56,01	6.101	5	550	3,75	3.850	17,50	2.900	2.500	500	0	1 3/8"	8,35	81
EVT 3 - 306 / 67	14.671	67,21	7.322	6	660	4,50	4.480	20,36	3.400	3.000	500	0	1 3/8"	9,76	97

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a 0 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

MODELOS PARA MEDIA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 5 mm. / TIRO DE AIRE 3,5 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 5 - 301 / 9	2.089	9,24	1.220	1	110	0,75	840	3,82	900	500	500	0	1 1/8"	3,08	23
EVT 5 - 302 / 18	4.178	18,49	2.441	2	220	1,50	1.680	7,64	1.400	1.000	500	0	1 1/8"	5,21	37
EVT 5 - 303 / 28	6.267	27,73	3.661	3	330	2,25	2.240	10,18	1.900	1.500	500	0	1 1/8"	7,33	52
EVT 5 - 304 / 37	8.356	36,97	4.881	4	440	3,00	3.080	14,00	2.400	2.000	500	0	1 3/8"	9,85	67
EVT 5 - 305 / 46	10.445	46,22	6.101	5	550	3,75	3.850	17,50	2.900	2.500	500	0	1 3/8"	11,97	82
EVT 5 - 306 / 55	12.534	55,46	7.322	6	660	4,50	4.480	20,36	3.400	3.000	500	0	1 3/8"	14,09	97

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a -10 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

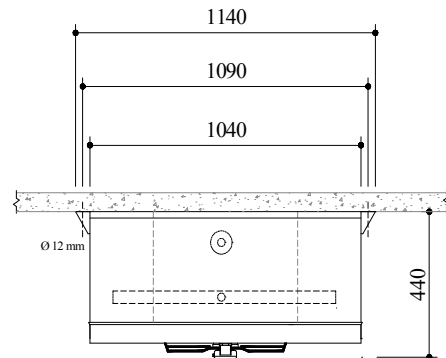
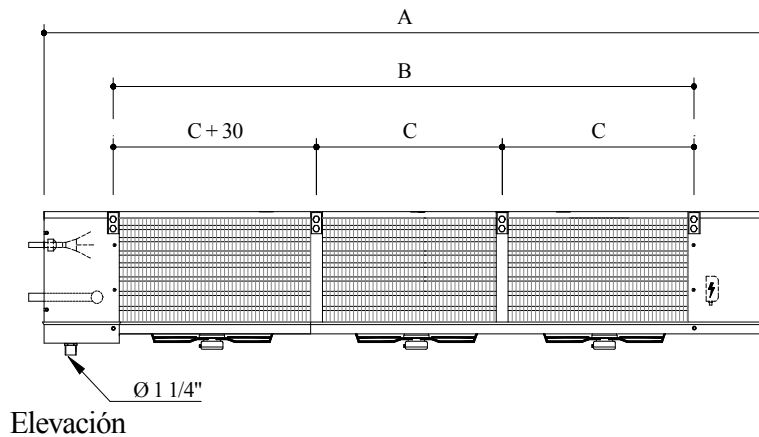
DATOS COMUNES VENTILADORES			
DIAMETRO / RPM	POTENCIA	CONSUMO	CONEXIÓN
300 mm / 1300 rpm	110 W	0,75 A	220V / 1f / 50 Hz
300 mm / 1550 rpm	100 W	0,65 A	220V / 1f / 60 Hz

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 3 - 301 / 11	EVT 3 - 302 / 22	EVT 3 - 303 / 34	EVT 3 - 304 / 45	EVT 3 - 305 / 56	EVT 3 - 306 / 67	
15	5	10	1.247	2.493	3.740	4.986	6.233	7.479	
	6	9	1.493	2.986	4.479	5.972	7.465	8.958	
	7	8	1.738	3.477	5.215	6.954	8.692	10.431	
	8	7	1.983	3.966	5.949	7.932	9.915	11.898	
	9	6	2.227	4.453	6.680	8.906	11.133	13.359	
	10	5	2.469	4.938	7.408	9.877	12.346	14.815	
10	5	5	1.235	2.469	3.704	4.938	6.173	7.408	
	6	4	1.479	2.957	4.436	5.915	7.393	8.872	
	7	3	1.722	3.443	5.165	6.887	8.609	10.330	
	8	2	1.964	3.928	5.891	7.855	9.819	11.783	
	9	1	2.205	4.410	6.615	8.820	11.025	13.230	
	10	0	2.445	4.890	7.336	9.781	12.226	14.671	
8	5	3	1.230	2.460	3.689	4.919	6.149	7.379	
	6	2	1.473	2.946	4.419	5.891	7.364	8.837	
	7	1	1.715	3.430	5.145	6.860	8.575	10.290	
	8	0	1.956	3.912	5.868	7.825	9.781	11.737	
	9	-1	2.196	4.393	6.589	8.785	10.982	13.178	
	10	-2	2.436	4.871	7.307	9.742	12.178	14.614	
5	5	0	1.223	2.445	3.668	4.890	6.113	7.336	
	6	-1	1.464	2.928	4.393	5.857	7.321	8.785	
	7	-2	1.705	3.410	5.115	6.820	8.525	10.230	
	8	-3	1.945	3.889	5.834	7.779	9.723	11.668	
	9	-4	2.183	4.367	6.550	8.734	10.917	13.101	
	10	-5	2.421	4.842	7.264	9.685	12.106	14.527	
2	5	-3	1.215	2.431	3.646	4.862	6.077	7.292	
	6	-4	1.456	2.911	4.367	5.822	7.278	8.734	
	7	-5	1.695	3.390	5.085	6.779	8.474	10.169	
	8	-6	1.933	3.866	5.799	7.733	9.666	11.599	
	9	-7	2.170	4.341	6.511	8.682	10.852	13.023	
	10	-8	2.407	4.814	7.221	9.627	12.034	14.441	
0	5	-5	1.211	2.421	3.632	4.842	6.053	7.264	
	6	-6	1.450	2.900	4.350	5.799	7.249	8.699	
	7	-7	1.688	3.376	5.064	6.753	8.441	10.129	
	8	-8	1.925	3.851	5.776	7.702	9.627	11.553	
	9	-9	2.162	4.324	6.486	8.647	10.809	12.971	
	10	-10	2.397	4.795	7.192	9.589	11.986	14.384	

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 5 - 301 / 9	EVT 5 - 302 / 18	EVT 5 - 303 / 28	EVT 5 - 304 / 37	EVT 5 - 305 / 46	EVT 5 - 306 / 55	
15	5	10	1.086	2.173	3.259	4.345	5.431	6.518	
	6	9	1.301	2.602	3.903	5.204	6.505	7.806	
	7	8	1.515	3.030	4.545	6.060	7.575	9.089	
	8	7	1.728	3.456	5.184	6.912	8.640	10.368	
	9	6	1.940	3.880	5.821	7.761	9.701	11.641	
	10	5	2.152	4.303	6.455	8.607	10.758	12.910	
10	5	5	1.076	2.152	3.227	4.303	5.379	6.455	
	6	4	1.288	2.577	3.865	5.154	6.442	7.731	
	7	3	1.500	3.001	4.501	6.001	7.501	9.002	
	8	2	1.711	3.423	5.134	6.845	8.556	10.268	
	9	1	1.921	3.843	5.764	7.686	9.607	11.529	
	10	0	2.131	4.261	6.392	8.523	10.654	12.784	
5	5	0	1.065	2.131	3.196	4.261	5.327	6.392	
	6	-1	1.276	2.552	3.828	5.104	6.380	7.656	
	7	-2	1.486	2.971	4.457	5.943	7.428	8.914	
	8	-3	1.695	3.389	5.084	6.778	8.473	10.167	
	9	-4	1.903	3.805	5.708	7.610	9.513	11.416	
	10	-5	2.110	4.220	6.330	8.439	10.549	12.659	
0	5	-5	1.055	2.110	3.165	4.220	5.275	6.330	
	6	-6	1.263	2.527	3.790	5.054	6.317	7.580	
	7	-7	1.471	2.942	4.413	5.884	7.355	8.826	
	8	-8	1.678	3.356	5.034	6.711	8.389	10.067	
	9	-9	1.884	3.768	5.651	7.535	9.419	11.303	
	10	-10	2.089	4.178	6.267	8.356	10.445	12.534	
-5	5	-10	1.044	2.089	3.133	4.178	5.222	6.267	
	6	-11	1.244	2.488	3.731	4.975	6.219	7.463	
	7	-12	1.440	2.880	4.320	5.759	7.199	8.639	
	8	-13	1.633	3.265	4.898	6.531	8.164	9.796	
	9	-14	1.822	3.645	5.467	7.290	9.112	10.934	
	10	-15	2.009	4.018	6.027	8.036	10.044	12.053	
-10	5	-15	1.004	2.009	3.013	4.018	5.022	6.027	
	6	-16	1.196	2.391	3.587	4.783	5.979	7.174	
	7	-17	1.384	2.768	4.151	5.535	6.919	8.303	
	8	-18	1.569	3.137	4.706	6.275	7.843	9.412	
	9	-19	1.750	3.501	5.251	7.001	8.752	10.502	
	10	-20	1.929	3.858	5.786	7.715	9.644	11.573	



EVAPORADORES AIRE FORZADO SERIES EVT3 - 400 Y EVT5 - 400



Elevación

Vista Lateral

MODELOS PARA ALTA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 3 mm. / TIRO DE AIRE 5 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	A	CONSUMO W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 3 - 401 / 30	6.802	30,38	3.628	1	160	0,71	1.680	7,64	1.075	675	675	0	1 3/8"	6,18	46
EVT 3 - 402 / 61	13.604	60,76	7.256	2	320	1,42	4.480	20,36	1.750	1.350	675	0	1 3/8"	10,47	81
EVT 3 - 403 / 91	20.406	91,14	10.883	3	480	2,13	6.160	28,00	2.425	2.025	675	0	1 5/8"	15,43	116
EVT 3 - 404 / 122	27.208	121,53	14.511	4	640	2,84	8.400	38,18	3.100	2.700	675	0	1 5/8"	19,72	151
EVT 3 - 405 / 152	34.011	151,91	18.139	5	800	3,55	10.080	45,82	3.775	3.375	675	0	1 5/8"	24,02	186

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a 0 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

MODELOS PARA MEDIA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 5 mm. / TIRO DE AIRE 5 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	A	CONSUMO W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 5 - 401 / 25	5.802	24,96	3.628	1	160	0,71	1.680	7,64	1.075	675	675	0	1 3/8"	7,74	45
EVT 5 - 402 / 50	11.605	49,91	7.256	2	320	1,42	4.480	20,36	1.750	1.350	675	0	1 3/8"	13,46	80
EVT 5 - 403 / 75	17.407	74,87	10.883	3	480	2,13	6.160	28,00	2.425	2.025	675	0	1 5/8"	19,85	114
EVT 5 - 404 / 100	23.210	99,83	14.511	4	640	2,84	8.400	38,18	3.100	2.700	675	0	1 5/8"	25,58	148
EVT 5 - 405 / 125	29.012	124,78	18.139	5	800	3,55	10.080	45,82	3.775	3.375	675	0	1 5/8"	31,30	183

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a -10 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

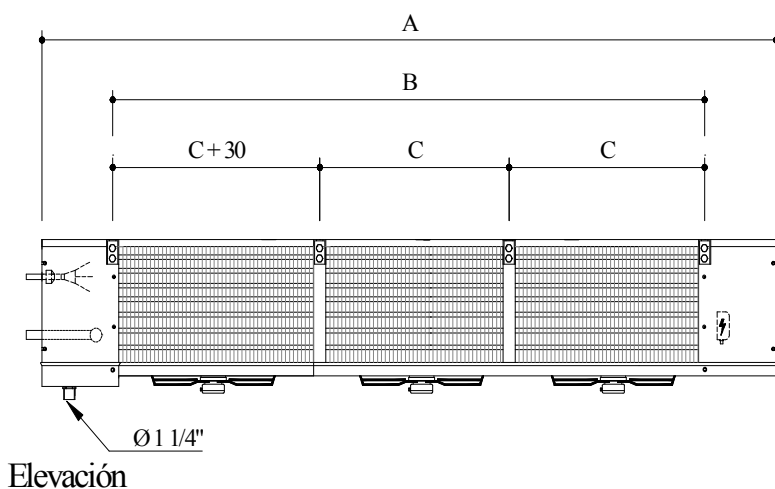
DATOS COMUNES VENTILADORES			
DIAMETRO / RPM	POTENCIA	CONSUMO	CONEXIÓN
400 mm / 1360 rpm	160 W	0,71 A	220V / 1f / 50 Hz
400 mm / 1430 rpm	225 W	0,99 A	220V / 1f / 60 Hz
400 mm / 1450 rpm	185 W	0,39 A	380-440V / 3f / 50-60 Hz
400 mm / 1690 rpm	135 W	0,44 A	230V / 3f / 50-60 Hz

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)							
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 3 - 401 / 30	EVT 3 - 402 / 61	EVT 3 - 403 / 91	EVT 3 - 404 / 122	EVT 3 - 405 / 152
15	5	10	3.468	6.935	10.403	13.871	17.339
	6	9	4.153	8.307	12.460	16.613	20.766
	7	8	4.836	9.672	14.508	19.345	24.181
	8	7	5.516	11.033	16.549	22.065	27.582
	9	6	6.194	12.388	18.582	24.776	30.970
10	5	6.869	13.738	20.606	27.475	34.344	
10	5	5	3.434	6.869	10.303	13.738	17.172
	6	4	4.113	8.227	12.340	16.453	20.566
	7	3	4.789	9.579	14.368	19.158	23.947
	8	2	5.463	10.926	16.389	21.852	27.315
	9	1	6.134	12.268	18.402	24.536	30.669
10	0	6.802	13.604	20.406	27.208	34.011	
8	5	3	3.421	6.842	10.263	13.684	17.105
	6	2	4.097	8.195	12.292	16.389	20.486
	7	1	4.771	9.542	14.312	19.083	23.854
	8	0	5.442	10.883	16.325	21.767	27.208
	9	-1	6.110	12.220	18.330	24.440	30.549
10	-2	6.775	13.551	20.326	27.102	33.877	
5	5	0	3.401	6.802	10.203	13.604	17.005
	6	-1	4.073	8.147	12.220	16.293	20.366
	7	-2	4.743	9.486	14.228	18.971	23.714
	8	-3	5.410	10.819	16.229	21.639	27.048
	9	-4	6.074	12.148	18.222	24.296	30.369
10	-5	6.735	13.471	20.206	26.942	33.677	
2	5	-3	3.381	6.762	10.143	13.524	16.905
	6	-4	4.049	8.099	12.148	16.197	20.246
	7	-5	4.715	9.430	14.144	18.859	23.574
	8	-6	5.378	10.755	16.133	21.511	26.888
	9	-7	6.038	12.076	18.114	24.151	30.189
10	-8	6.695	13.391	20.086	26.782	33.477	
0	5	-5	3.368	6.735	10.103	13.471	16.839
	6	-6	4.033	8.066	12.100	16.133	20.166
	7	-7	4.696	9.392	14.088	18.784	23.481
	8	-8	5.356	10.713	16.069	21.425	26.782
	9	-9	6.014	12.028	18.042	24.055	30.069
10	-10	6.669	13.337	20.006	26.675	33.344	

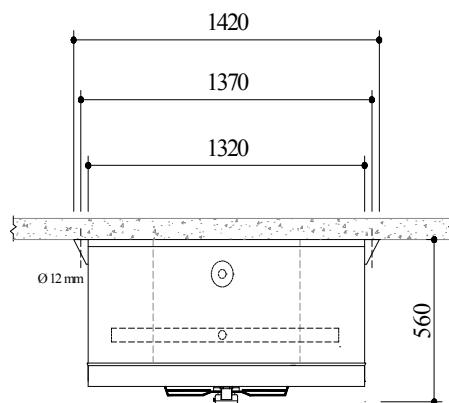
RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)							
T°AIRE °C	DT° (K)	T°ev °C	EVT 5 - 401 / 25	EVT 5 - 402 / 50	EVT 5 - 403 / 75	EVT 5 - 404 / 100	EVT 5 - 405 / 125
15	5	10	3.017	6.035	9.052	12.069	15.086
	6	9	3.614	7.227	10.841	14.455	18.069
	7	8	4.208	8.416	12.624	16.832	21.040
	8	7	4.800	9.600	14.399	19.199	23.999
	9	6	5.389	10.779	16.168	21.557	26.946
10	5	5.976	11.953	17.929	23.906	29.882	
10	5	5	2.988	5.976	8.965	11.953	14.941
	6	4	3.579	7.158	10.737	14.316	17.895
	7	3	4.167	8.335	12.502	16.669	20.836
	8	2	4.753	9.507	14.260	19.013	23.767
	9	1	5.337	10.674	16.011	21.348	26.685
10	0	5.918	11.837	17.755	23.674	29.592	
5	5	0	2.959	5.918	8.878	11.837	14.796
	6	-1	3.544	7.088	10.632	14.176	17.721
	7	-2	4.127	8.253	12.380	16.507	20.633
	8	-3	4.707	9.414	14.121	18.828	23.535
	9	-4	5.285	10.570	15.855	21.139	26.424
10	-5	5.860	11.721	17.581	23.442	29.302	
0	5	-5	2.930	5.860	8.791	11.721	14.651
	6	-6	3.509	7.019	10.528	14.037	17.546
	7	-7	4.086	8.172	12.258	16.344	20.430
	8	-8	4.660	9.321	13.981	18.642	23.302
	9	-9	5.233	10.465	15.698	20.930	26.163
10	-10	5.802	11.605	17.407	23.210	29.012	
-5	5	-10	2.901	5.802	8.704	11.605	14.506
	6	-11	3.455	6.910	10.364	13.819	17.274
	7	-12	3.999	7.999	11.998	15.998	19.997
	8	-13	4.535	9.070	13.605	18.141	22.676
	9	-14	5.062	10.124	15.186	20.248	25.310
10	-15	5.580	11.160	16.740	22.320	27.900	
-10	5	-15	2.790	5.580	8.370	11.160	13.950
	6	-16	3.321	6.643	9.964	13.285	16.606
	7	-17	3.844	7.687	11.531	15.375	19.219
	8	-18	4.357	8.714	13.072	17.429	21.786
	9	-19	4.862	9.724	14.586	19.447	24.309
10	-20	5.358	10.715	16.073	21.430	26.788	



EVAPORADORES AIRE FORZADO SERIES EVT3 - 500 Y EVT5 - 500



Elevación



Vista Lateral

MODELOS PARA ALTA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 3 mm. / TIRO DE AIRE 8 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 3 - 501 / 80	17.221	80,02	8.167	1	780	1,85	5.040	22,91	1.500	1.000	1.000	0	1 5/8"	14,75	94
EVT 3 - 502 / 160	34.443	160,03	16.335	2	1.560	3,70	9.240	42,00	2.500	2.000	1.000	0	2 1/8"	28,20	171
EVT 3 - 502 / 200	41.115	200,04	16.668	2	1.560	3,70	11.550	52,50	3.000	2.500	1.250	0	2 1/8"	33,86	203
EVT 3 - 503 / 240	51.664	240,05	24.502	3	2.340	5,55	13.440	61,09	3.500	3.000	1.000	0	2 1/8"	39,51	248
EVT 3 - 503 / 280	58.418	280,06	25.002	3	2.340	5,55	16.380	74,45	4.000	3.500	1.167	0	2 1/8"	45,17	280
EVT 3 - 504 / 320	68.885	320,07	32.670	4	3.120	7,40	18.060	82,09	4.500	4.000	1.000	0	2 1/8"	50,82	325
EVT 3 - 504 / 360	75.659	360,08	33.336	4	3.120	7,40	20.160	91,64	5.000	4.500	1.125	0	2 1/8"	56,48	357

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a 0 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

MODELOS PARA MEDIA TEMPERATURA (SEPARACIÓN DE ALETAS 5 mm. / TIRO DE AIRE 8 m por lado)

MODELO	CAPACIDAD Tev ¹⁰ °C DT ¹⁰ Kcal/Hr	SUPERFICIE INTERC. m ²	CAUDAL AIRE m ³ /h	VENTILADORES		CALEFACTORES		DIMENSIONES			CONEXIONES		VOL. INT. dm ³	PESO Kg.	
				CANT. Nº	CONSUMO W (in)	CONSUMO A	W (in)	A	A	B	C	ENT. PULG.			SAL PULG.
EVT 5 - 501 / 74	15.898	73,95	8.167	1	780	1,85	6.720	30,55	1.500	1.000	1.000	0	1 5/8"	20,74	99
EVT 5 - 502 / 148	31.797	147,89	16.335	2	1.560	3,70	12.320	56,00	2.500	2.000	1.000	0	2 1/8"	39,85	181
EVT 5 - 502 / 185	37.897	184,86	16.668	2	1.560	3,70	15.400	70,00	3.000	2.500	1.250	0	2 1/8"	48,33	215
EVT 5 - 503 / 222	47.695	221,84	24.502	3	2.340	5,55	17.920	81,45	3.500	3.000	1.000	0	2 1/8"	56,82	262
EVT 5 - 503 / 259	53.832	258,81	25.002	3	2.340	5,55	21.840	99,27	4.000	3.500	1.167	0	2 1/8"	65,30	296
EVT 5 - 504 / 296	63.593	295,78	32.670	4	3.120	7,40	24.080	109,45	4.500	4.000	1.000	0	2 1/8"	73,78	344
EVT 5 - 504 / 333	69.878	332,75	33.336	4	3.120	7,40	26.880	122,18	5.000	4.500	1.125	0	2 1/8"	82,26	378

La capacidad de los evaporadores indicadas en estos cuadros corresponden a un diferencial térmico DT° 10 °C y evaporación a -10 °C
Para determinar el rendimiento de cada modelo en otras condiciones de trabajo revisar las tablas de selección de evaporadores al reverso.

DATOS COMUNES VENTILADORES			
DIAMETRO / RPM	POTENCIA	CONSUMO	CONEXIÓN
500 mm / 1310 rpm	0,78 Kw	1,85 A	380 V / 3f / 50 Hz / D
500 mm / 1030 rpm	0,55 Kw	0,88 A	380 V / 3f / 50 Hz / Y
500 mm / 1440 rpm	1,25 Kw	2,10 A	440 V / 3f / 60 Hz / D
500 mm / 1040 rpm	0,76 Kw	1,10 A	440 V / 3f / 60 Hz / Y

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (°K)	T°ev °C	EVT 3 - 501 / 80	EVT 3 - 502 / 160	EVT 3 - 50 2 / 200	EVT 3 - 503 / 240	EVT 3 - 503 / 280	EVT 3 - 504 / 320	EVT 3 - 504 / 360
15	5	10	8.779	17.559	20.960	26.338	29.782	35.118	38.571
	6	9	10.515	21.030	25.104	31.545	35.669	42.060	46.197
	7	8	12.244	24.488	29.232	36.732	41.534	48.976	53.792
	8	7	13.966	27.932	33.343	41.898	47.376	55.864	61.358
	9	6	15.681	31.363	37.439	47.044	53.194	62.726	68.894
	10	5	17.390	34.780	41.518	52.170	58.990	69.560	76.401
10	5	5	8.695	17.390	20.759	26.085	29.495	34.780	38.201
	6	4	10.414	20.828	24.862	31.241	35.325	41.655	45.752
	7	3	12.126	24.252	28.950	36.377	41.133	48.503	53.273
	8	2	13.831	27.662	33.021	41.493	46.917	55.324	60.765
	9	1	15.530	31.059	37.076	46.589	52.679	62.118	68.227
	10	0	17.221	34.443	41.115	51.664	58.418	68.885	75.659
8	5	3	8.661	17.323	20.678	25.984	29.381	34.645	38.052
	6	2	10.373	20.747	24.766	31.120	35.188	41.493	45.574
	7	1	12.079	24.157	28.837	36.236	40.973	48.314	53.065
	8	0	13.777	27.554	32.892	41.331	46.734	55.108	60.527
	9	-1	15.469	30.937	36.931	46.406	52.473	61.875	67.960
	10	-2	17.154	34.307	40.953	51.461	58.189	68.615	75.363
5	5	0	8.611	17.221	20.557	25.832	29.209	34.443	37.830
	6	-1	10.312	20.625	24.620	30.937	34.982	41.250	45.307
	7	-2	12.008	24.015	28.667	36.023	40.732	48.030	52.754
	8	-3	13.696	27.392	32.698	41.088	46.459	54.784	60.171
	9	-4	15.378	30.755	36.713	46.133	52.163	61.510	67.559
	10	-5	17.052	34.105	40.712	51.157	57.845	68.210	74.918
2	5	-3	8.560	17.120	20.436	25.680	29.037	34.240	37.607
	6	-4	10.252	20.503	24.475	30.755	34.776	41.007	45.040
	7	-5	11.937	23.873	28.498	35.810	40.491	47.747	52.442
	8	-6	13.615	27.230	32.505	40.845	46.184	54.460	59.815
	9	-7	15.286	30.573	36.495	45.859	51.854	61.146	67.159
	10	-8	16.951	33.902	40.470	50.853	57.501	67.804	74.472
0	5	-5	8.526	17.052	20.356	25.579	28.922	34.105	37.459
	6	-6	10.211	20.422	24.379	30.634	34.638	40.845	44.861
	7	-7	11.889	23.779	28.385	35.668	40.331	47.558	52.235
	8	-8	13.561	27.122	32.376	40.683	46.001	54.244	59.578
	9	-9	15.226	30.451	36.350	45.677	51.648	60.902	66.892
	10	-10	16.884	33.767	40.309	50.651	57.272	67.534	74.176

RENDIMIENTOS PARA DISTINTAS CONDICIONES DE TRABAJO (Kcal/h)									
T°AIRE °C	DT° (°K)	T°ev °C	EVT 5 - 501 / 74	EVT 5 - 502 / 148	EVT 5 - 50 2 / 185	EVT 5 - 503 / 222	EVT 5 - 503 / 259	EVT 5 - 504 / 296	EVT 5 - 504 / 333
15	5	10	8.267	16.534	19.706	24.801	27.993	33.068	36.337
	6	9	9.901	19.803	23.602	29.704	33.527	39.606	43.520
	7	8	11.529	23.059	27.483	34.588	39.039	46.118	50.676
	8	7	13.151	26.302	31.348	39.453	44.530	52.604	57.803
	9	6	14.766	29.533	35.199	44.299	49.999	59.065	64.903
	10	5	16.375	32.750	39.034	49.126	55.447	65.501	71.975
10	5	5	8.188	16.375	19.517	24.563	27.724	32.750	35.987
	6	4	9.806	19.612	23.375	29.418	33.204	39.224	43.101
	7	3	11.418	22.836	27.218	34.254	38.662	45.673	50.187
	8	2	13.024	26.048	31.045	39.072	44.099	52.095	57.244
	9	1	14.623	29.246	34.858	43.870	49.515	58.493	64.274
	10	0	16.216	32.432	38.655	48.649	54.909	64.865	71.276
5	5	0	8.108	16.216	19.328	24.324	27.454	32.432	35.638
	6	-1	9.711	19.421	23.148	29.132	32.881	38.843	42.682
	7	-2	11.307	22.614	26.952	33.921	38.286	45.227	49.698
	8	-3	12.897	25.793	30.742	38.690	43.669	51.587	56.685
	9	-4	14.480	28.960	34.517	43.440	49.030	57.921	63.645
	10	-5	16.057	32.115	38.276	48.172	54.371	64.229	70.577
0	5	-5	8.029	16.057	19.138	24.086	27.185	32.115	35.289
	6	-6	9.615	19.231	22.920	28.846	32.558	38.461	42.263
	7	-7	11.196	22.391	26.687	33.587	37.909	44.782	49.208
	8	-8	12.769	25.539	30.439	38.308	43.238	51.078	56.126
	9	-9	14.337	28.674	34.176	43.011	48.546	57.348	63.016
	10	-10	15.898	31.797	37.897	47.695	53.832	63.593	69.878
-5	5	-10	7.949	15.898	18.949	23.847	26.916	31.797	34.939
	6	-11	9.466	18.932	22.564	28.398	32.052	37.863	41.606
	7	-12	10.958	21.916	26.121	32.874	37.105	43.833	48.165
	8	-13	12.426	24.852	29.620	37.278	42.075	49.704	54.617
	9	-14	13.870	27.739	33.061	41.609	46.963	55.479	60.962
	10	-15	15.289	30.578	36.444	45.867	51.769	61.155	67.200
-10	5	-15	7.644	15.289	18.222	22.933	25.884	30.578	33.600
	6	-16	9.100	18.200	21.692	27.301	30.814	36.401	39.998
	7	-17	10.532	21.063	25.104	31.595	35.660	42.126	46.290
	8	-18	11.939	23.877	28.458	35.816	40.424	47.754	52.474
	9	-19	13.321	26.642	31.754	39.964	45.106	53.285	58.551
	10	-20	14.679	29.359	34.992	44.038	49.705	58.718	64.521